



会社概要

社名 有限会社 本間産業
 業態 洗浄受託・委託洗浄業者
 代表 本間 尚貴
 所在地 〒959-1271 新潟県燕市蔵関191-1
 電話 0256-63-9684
 F A X 0256-64-8802
 U R L <https://www.honmasangyou.co.jp>
 メール info@honmasangyou.co.jp
 設立 1981年創業(1992年法人化)
 資本金 300万円
 従業員 13名

主要取引先

株式会社 新越ワークス
 日本精機 株式会社
 エヌエスアドバンテック 株式会社 (日本精機株式会社 連結子会社)
 株式会社 明電舎
 富士通フロンテック株式会社
 和田ステンレス工業 株式会社
 株式会社 柳器物
 関川鋼販 株式会社
 他240社

取引先銀行

三条信用金庫 燕西支店
 第四北越銀行 燕支店
 協栄信用組合本店



会社沿革

1981年 洋食器製造販売として創業。
 1988年 超音波洗浄機導入。
 1992年 6月、「有限会社本間産業」として法人化。
 1995年 現住所に移転、超音波洗浄機導入。
 1998年 シャワー式洗浄機導入。
 2010年 大型シャワー式洗浄機に替。
 2012年 炭化水素系洗浄機VONOVO導入。
 2013年 双発5槽式全自動洗浄機導入。
 2018年 9月、ISO9001:2015 認証取得。
 12月、経済産業省管轄 地域未来投資促進法による「地域経済牽引事業計画」に承認される。
 2019年 2月、経済産業省管轄 生産性向上特別措置法による「先端設備等導入計画」を承認される。
 2月、経済産業省管轄 経営力向上計画に係る認定を承認される。
 8月、新工場・新事務所稼働開始。
 9月、トリクレン密閉型自動洗浄装置ナチュラ導入。
 12月、炭化水素洗浄機VONOVO特LL型導入。
 2020年 1月、残留油分検査サービス「ホンマ検査ラボ」開設。
 9月、SDGs取り組み開始。
 2022年 7月、新潟県環境保全連合会様より「令和四年度 環境保全優良表彰事業所」として表彰。
 7月、社屋に太陽光パネルを設置。
 9月、ISO14001:2015 認証取得。

設備

機械設備名	メーカー	台数
双発5槽式全自動洗浄装置	ジャパンフィールド(株)	1
前洗浄+VONOVO(特LL型)全自動洗浄装置	ジャパンフィールド(株)	1
超密閉省溶剤型縦型全自動洗浄装置 "ナチュラ"特M全自動洗浄装置	ジャパンフィールド(株)	1
シャワー式洗浄装置	(有)本多溶接	1
浸漬超音波洗浄装置	(有)宮路工業	2
油分濃度計	(株)堀場アドバンステクノ	1

地球環境を考える
 工業洗浄の
 プロフェッショナル。



わたしたちは お客様の金属製品を 洗浄する会社です。



金属製品の脱脂洗浄はおまかせください。



代表取締役社長 本間 尚貴

当社は「金属加工の街」新潟県燕市で、ステンレス・鉄・アルミ他金属製品全般の仕上げ・脱脂洗浄・包装・梱包等を行っている、日本でも数少ない「工業用脱脂洗浄の受託洗浄・洗浄委託専門業者」です。当社ではお客様に安心してお取引していただくため、RoHS規格・ISO14001対応の環境に優しい炭化水素系洗浄に対応しております。

処理設備の設置、工場排水と排ガスの検査、情報公開など積極的に取り組み、細心の注意と適切な処理で仕組みを整え環境汚染に配慮した安全な方法で洗い落とします。工業洗浄のプロフェッショナルとして長年培ってきた多くの実績と知識・経験・ノウハウで、お客様の様々なご要望にもフレキシブルに対応し、ご協力させていただきます。

炭化水素系洗浄（真空超音波洗浄）・仕上げ洗浄・脱脂洗浄は、本間産業へおまかせください！



どうしたな...?

- 炭化水素洗浄設備にて指定数量の関係で困っている...
- 洗浄したいワークが大きすぎて困っている...
- 単発的な仕事なので洗浄設備の導入まではしたくない...
- 塩素系洗浄から環境にやさしい炭化水素洗浄へ移行したい...
- 自社の洗浄設備が故障してしまった...

etc...

こんな
お困りごと
ご相談
ください!



環境に優しい炭化水素系洗浄

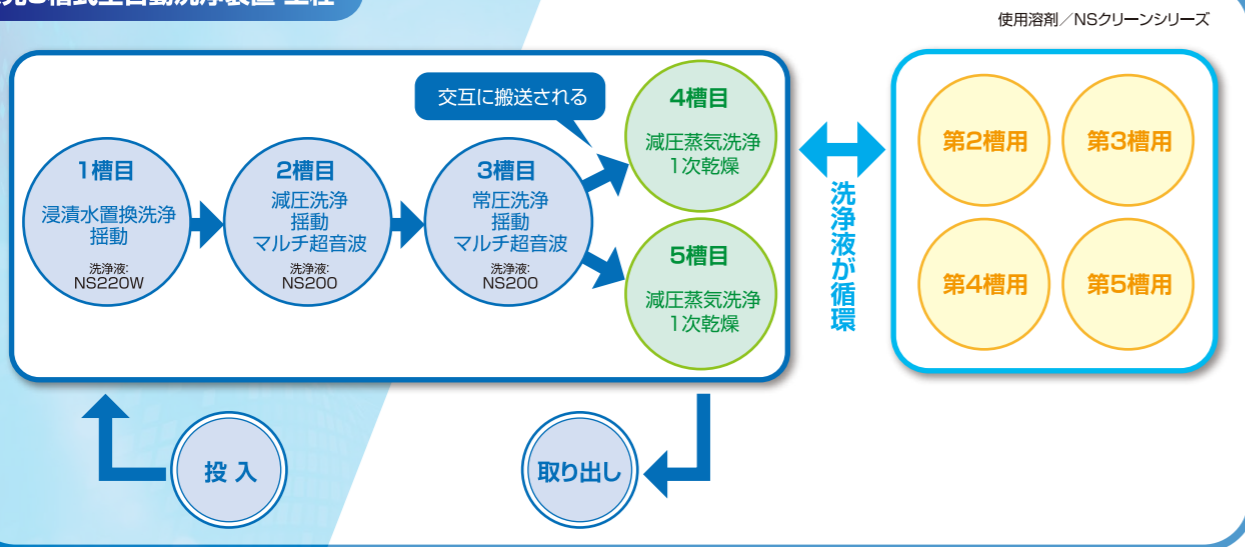
本間産業では環境に優しい炭化水素系洗浄に対応しております。ISO14000シリーズ、RoHS規格取得の企業様も安心して洗浄をご依頼くださいませ。炭化水素系洗浄剤には、高機能炭化水素系洗浄剤「NSクリーン」を使用。炭化水素系溶剤真空洗浄システムには、大型全自動洗浄装置を2台導入しております。

**ISO14001
RoHS規格対応**
洗浄剤を使用しています

炭化水素系洗浄の特徴

- ・油性汚れに対する洗浄力が強い
- ・環境に優しい
- ・金属を腐食しない
- ・樹脂に対する影響が小さい
- ・化学的、熱的安定性が高い
- ・塩素や芳香族分が含まれていない（極めて臭気が低い）
- ・蒸留再生が可能

双発5槽式全自動洗浄装置 工程



双発5槽式全自動洗浄装置

大ロットかつ、大型サイズのワークにも対応できます。マルチ超音波方式で強力に汚れを洗浄。ワークを真空乾燥する事で、乾燥ムラなく綺麗に洗浄が仕上がります。

使用 洗浄液 NS220W (危険物第4種第3石油類非水溶性)(水置換剤) NS200 (危険物第4種第3石油類非水溶性)

バケツ サイズ 丸バケツ Φ500×800L 角バケツ 800×600×400H



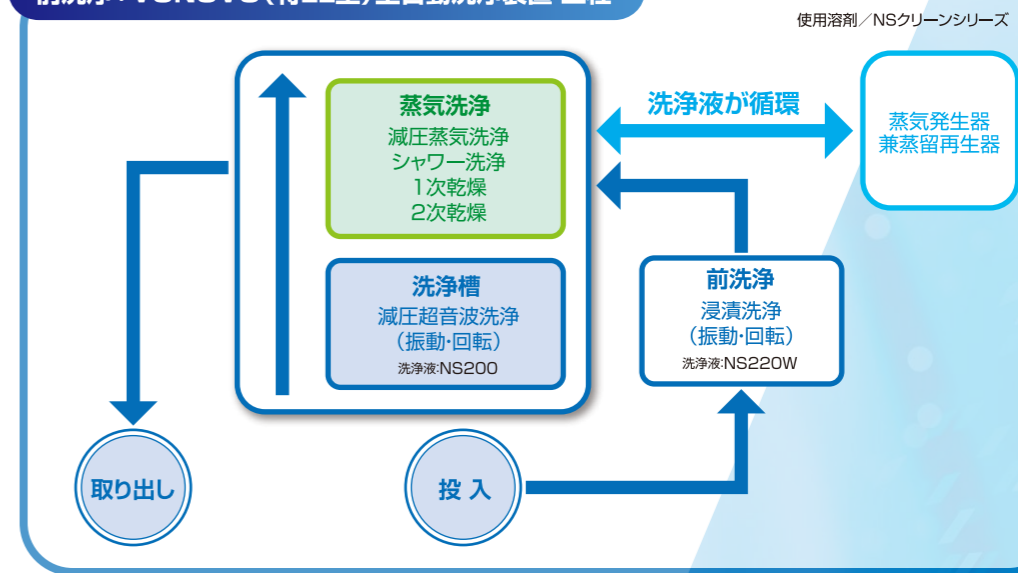
前洗浄+ VONOVO (特LL型) 全自動洗浄装置

精密部品も洗浄可能。より安心安全に1槽 (真空状態) で洗浄・乾燥を行います。マルチ超音波方式で強力に汚れを洗浄し、ワークを真空乾燥する事で、乾燥ムラなく綺麗に洗浄が仕上がります。

使用 洗浄液 NS220W (危険物第4種第3石油類非水溶性)(水置換剤) NS200 (危険物第4種第3石油類非水溶性)

バケツ サイズ 丸バケツ Φ600×800L 角バケツ 800×600×400H

前洗浄+VONOVO (特LL型) 全自動洗浄装置 工程



洗浄力が強力なトリクロロエチレン洗浄

プレス加工や機械加工など様々な工程の中につく油汚れの洗浄(加工油の脱脂)はお任せください。弊社では、洗浄力の強力なトリクロロエチレン(トリクレン)洗浄を行っております。洗浄方式は製品によって湯船式の超音波洗浄、シャワー式洗浄と使い分けております。当社のノウハウにより洗浄方式を製品の材質や形状、用途毎に使い分け作業効率を上げる事で、コストダウン、納期短縮に努めています。適切な洗浄処理を施すことで後行程(メッキや塗装など表面処理作業)でのトラブル発生を抑えることができ、品質向上につながります。



トリクロロエチレン洗浄の特徴

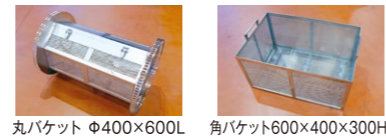
- ・汚れ(特に油分)に対する溶解力が強く、洗浄力に優れる
- ・乾燥性が良い
- ・蒸留再生が可能
- ・低コスト

超密閉省溶剤型 縦型全自動洗浄装置 “ナチュラ”特M全自動洗浄装置

上下揺動、回転、超音波、蒸気、シャワーの全ての洗浄方法を1機構で行い、さらに完全乾燥まで行います。物理的、科学的にも均一に洗浄・乾燥が可能です。また被洗浄物を洗浄・乾燥の後、機外へ取り出す際に溶剤が槽外に漏れない特許「ペーパーカット方式」が採用されております。

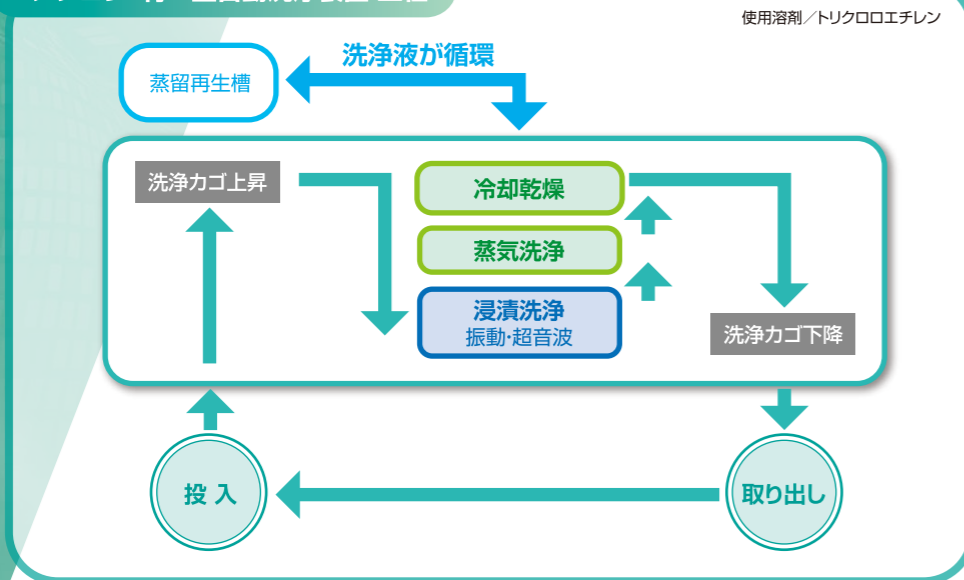
使用洗浄液 トリクロロエチレン

バケツサイズ



丸バケツ Φ400×600L 角バケツ600×400×300H

“ナチュラ”特M全自動洗浄装置 工程

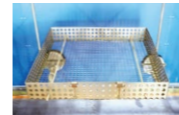


シャワー式洗浄装置

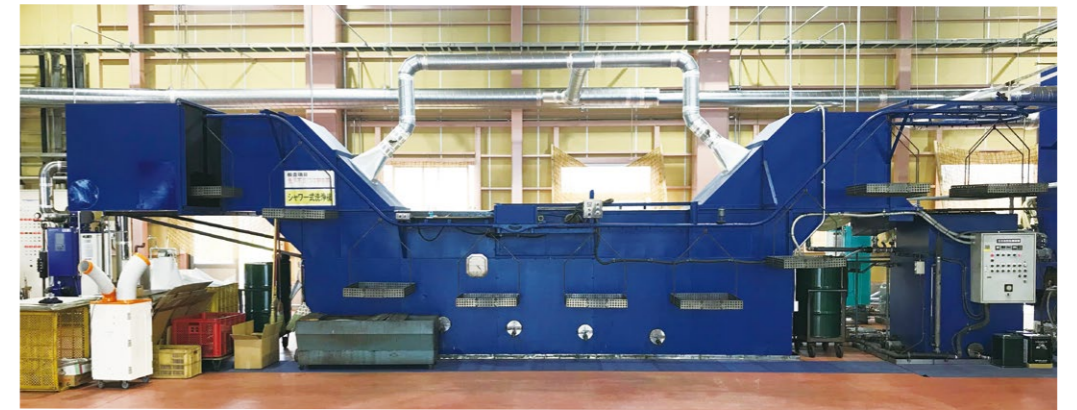
傷、擦れ、打痕が付き難く仕上げ洗浄に最適です。

使用洗浄液 トリクロロエチレン

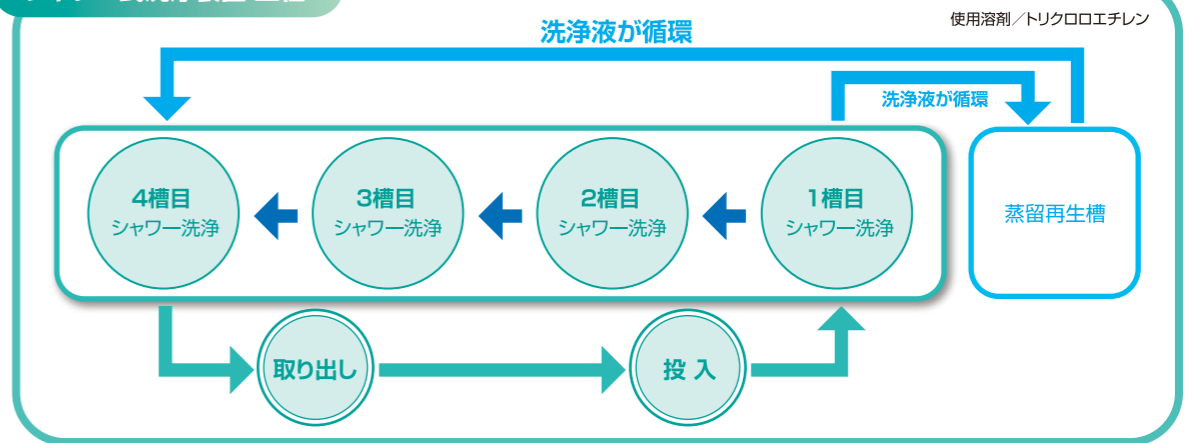
バケツサイズ



角バケツ670×670H



シャワー式洗浄装置 工程

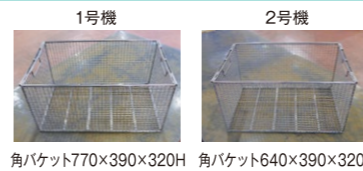


浸漬超音波洗浄装置

超音波発振機4台付き。脱脂時に有効です。

使用洗浄液 トリクロロエチレン

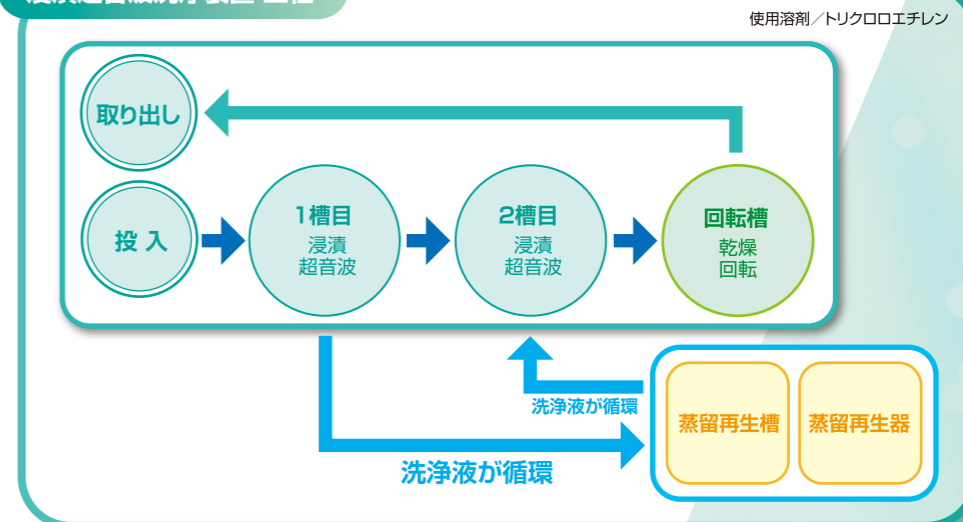
バケツサイズ(内カゴ)



1号機 角バケツ770×390×320H 2号機 角バケツ640×390×320H



浸漬超音波洗浄装置 工程





Ecology Clean Future

未来のためにできること



お客様のために、そして未来の地球環境のために、環境対策と品質保証に努めます

ISO14001, ISO9001 認証取得

弊社は品質マネジメントシステム「ISO9001」、環境マネジメントシステム「ISO14001」を採用し、実行することで、弊社が提供する製品・サービスの品質保証に加えて、顧客満足の向上を目指します。



認証登録番号/JUSE-RA-2149
JUSE-EG-727
適用規格号/JIS Q 9001:2015 (ISO 9001:2015)
JIS Q 14001:2015 (ISO 14001:2015)
登録範囲号/金属製品の受託洗浄及び残留油分の測定



トリクロロエチレンの曝気・気体の吸着を行う設備

適切な浄化・排気設備

有機溶剤トリクロロエチレンは、洗浄力もさることながら環境に与える影響も大きいので、その取扱いに関しては細心の注意と、適切な処理設備が必要です。厳しい環境基準を求められる企業様も多くいらっしゃいますが、有機溶剤の取扱いに対しての会社の仕組みを整え処理設備を設けることで、皆さまに安心してお取引をいただいております。

有機溶剤トリクロロエチレンの処理においては、工場外への排水そして気化した気体の排出抑制対策を行っております。洗浄機から発生する気化したトリクロロエチレンは工場内のダクトから濾過装置に集められ、活性炭によりトリクロロエチレンの成分を吸着後排気し、工場外の排水は2段階の曝気工程を経て水分と分離した後、排水しております。2019年より稼働の新工場では洗浄機増設に伴い、濾過、排気設備は2機に増設し、環境関連の設備も整えております。



各洗浄機からダクトを通して排気を集め、ろ過設備へ戻す回収設備

有機溶剤の取り扱いに関する取り組み

弊社では環境に優しい炭化水素洗浄と、トリクロロエチレン洗浄（有機溶剤）を行っており、トリクロロエチレン洗浄で用いる有機溶剤の取扱は細心の注意が求められます。弊社では、有機溶剤の取扱いに関する技能取得を行い、社員に正しい取扱方法を徹底しております。これらの各種資格証明書は当社ホームページにて公開しております。

リスクアセスメントの実施

化学物質を取扱う事業者は平成28年の法令改正後、一定の危険有害性のある化学物質について、事業場におけるリスクアセスメントが義務づけられております。弊社でもリスクアセスメントに関して社内掲示しております。
※リスクアセスメントとは…化学物質やその製剤の持つ危険性や有害性を特定し、それによる労働者への危険または健康障害を生じるおそれの程度を見積もり、リスク低減対策を検討すること



環境保全優良表彰事業所

弊社の環境への取り組みが評価され、新潟県環境保全連合会様より「環境保全優良表彰事業所」として表彰されました。



太陽光パネルの設置

弊社では社屋に太陽光パネルを採用しております。地球環境にやさしいクリーンエネルギーの使用により、環境保全に積極的に取り組んでいます。



環境方針

有限会社本間産業は「持続可能な未来への貢献」を達成するために、以下の方針を定め、全社一丸で取り組みます。

- 1 洗浄業界の動向や取り巻き環境を注視し、積極的な取り組みにより業界の発展に努めます
- 2 地域及び業界団体の環境活動に積極的に参加し、地域との交流を深め、より良い地域環境の発展に寄与します
- 3 法令順守を徹底するとともに、周辺住民の生活環境に配慮した事業活動を行います
- 4 作業環境の維持管理を適切に行うとともに、従業員の健康に配慮した取り組みを行います
- 5 有害な環境影響を可能な限り緩和するよう、継続的な改善を推進します

令和3年7月26日
(有)本間産業 トップマネジメント 本間 尚貴

品質方針

有限会社本間産業は「人と人の信頼」を大切に、また、信頼を得られるように以下の方針を定め、全社一丸で取り組みます。

- 1 顧客に信頼されるために、顧客要求事項を重視し満足度100%のサービス、品質を目指します
- 2 私達は常に自己研鑽に努め、技術や製品品質の向上を図ります
- 3 品質方針は全社員が理解し、行動、維持されることを目指します。また品質目標を設定し、これを達成するために運用します
- 4 品質方針、品質目標は定期的に確認及び結果の見直し、維持、管理を行います

平成30年5月1日
(有)本間産業 トップマネジメント 本間 尚貴

より高い品質管理を目指して

弊社ではお客様のご要望にお応えして、油分濃度計での残留油分の検査・分析を承っております。品質を数値でご確認頂く事で、お客様の様々な不安を解消し、高品質管理を目指して安心してお取引できるよう、弊社で検査するサービスです。お客様の製品内容に合わせてお見積もりいたします。

※検査・分析結果はお客様のご要望に応じて、秘密保持契約（略称：NDA=Non-disclosure agreement）に対応いたします。



金属の残留油分を数値化できる

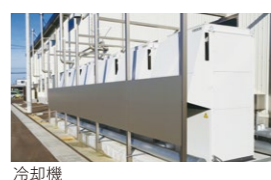
ホンマ検査ラボ

洗浄結果を比べたい
品質を数値化したい
清浄度を測りたい
効果を確認したい

管理体制の強化

ボイラーと冷却器

1台のボイラーと冷却器で複数の洗浄機を動かす事は可能ですが、万が一ボイラーが故障した際に工場全体の洗浄機が止まるリスクを無くするため、弊社の洗浄機は1台あたり1台のボイラーと冷却器を接続して、安定した生産能力を提供しております。



オイルフィールド（溶剤の濾過装置）

オイルフィールド（溶剤の濾過装置）はワークの洗浄に用いた溶剤の汚れを再生する設備です。この設備を導入することで、「煮詰め」と呼ばれる廃液回数を増やすことが可能になり洗浄液の汚染度を軽減しております。

不良撲滅への取り組み

弊社における不良とは「洗浄不良」「しみ」「打痕」「擦れ、擦り傷」などになります。これらを起こさないよう洗浄機には品質管理目標を表示し、常に不良のないよう気を配り作業を行っております。

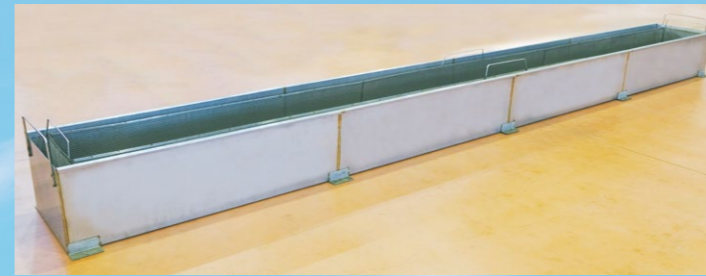
工業洗浄に関するお客様の 様々なご要望にお応えします

洗浄例 弊社で承っている洗浄物の一例です。
様々な業種の様々な部品をお預かりし、確かな技術で洗浄しております。



長尺ワーク、大型ワークなどにも対応しています

長尺ワーク専用バケット
サイズ/4,000×400×600H

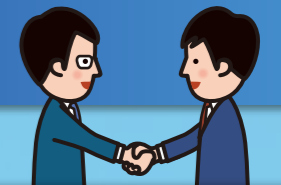


大型ワーク専用バケット
サイズ/2,000×2,000×600H



お客様の声

弊社と委託洗浄の取引を始めて業務改善した事例をご紹介します。
いずれも展示会に出展した際にご相談を受けたお客様です。



静岡県 東証一部上場企業M社様の場合

お取引前の状態

今、本間産業さんをお願いしている部品は、これまで部品加工から洗浄までの工程を外部企業に委託しておりました。ところが委託先の業者は洗浄業務に課題があったため、洗浄工程だけをどうにかしないといけなくなってしまいました。自社で洗浄してみましたが、汚れを落としきることができず、洗浄工程だけをできる業者を探しましたが、ワークの大きさ、形状の問題で、なかなか代替の業者は見つかりませんでした。

お取引後

本間産業さんをお願いをしたところ、洗浄の仕上がりはとても満足のいく仕上がりでした。やや規格外の大きさだったそうなのですが、専用のバケットを制作して洗浄しているとの事でした。また、製品の梱包に関して、こちらの要望に応じて頂き、大変助かっています。本間産業さんは地元新潟県燕市の製造業の方と広く交流をもたれている会社でしたので、最近では洗浄業務以外の加工（表面処理、切削など）の相談もさせて頂いています。

埼玉県 製造業A社様の場合

お取引前の状態

洗浄業務は自社で行われていました。脱脂洗浄は手上げで簡易的、洗浄後の乾燥も工業用の扇風機で行っていました。このため検品の際に洗浄のムラ（汚れが取りきれない）、乾燥のムラ（乾ききっていない）が多く、検品に時間がかかり、さらに洗い直しをする事で非常に作業効率が悪く、手間とコストがかかっていました。

お取引後

洗浄業務を本間産業さんに委託した事で、洗浄後の品質が大きく向上しました。洗浄に割いていた時間を他の仕事に回せるようになったため、結果的に工場全体の生産量向上、売上向上につながりました。洗浄作業を委託する事で、コストダウンにつながりました。

本間産業では、新規のお客様に当社の洗浄品質を確認していただくため
お見積り時の**サンプル洗浄試験**を実施しております。
油分濃度測定もご相談可能ですのでお気軽にお問い合わせください。

まずはお気軽にご相談ください

☎0256-63-9684 ✉info@honmasangyou.co.jp

https://www.honmasangyou.co.jp より詳しい情報は **本間産業** で検索!